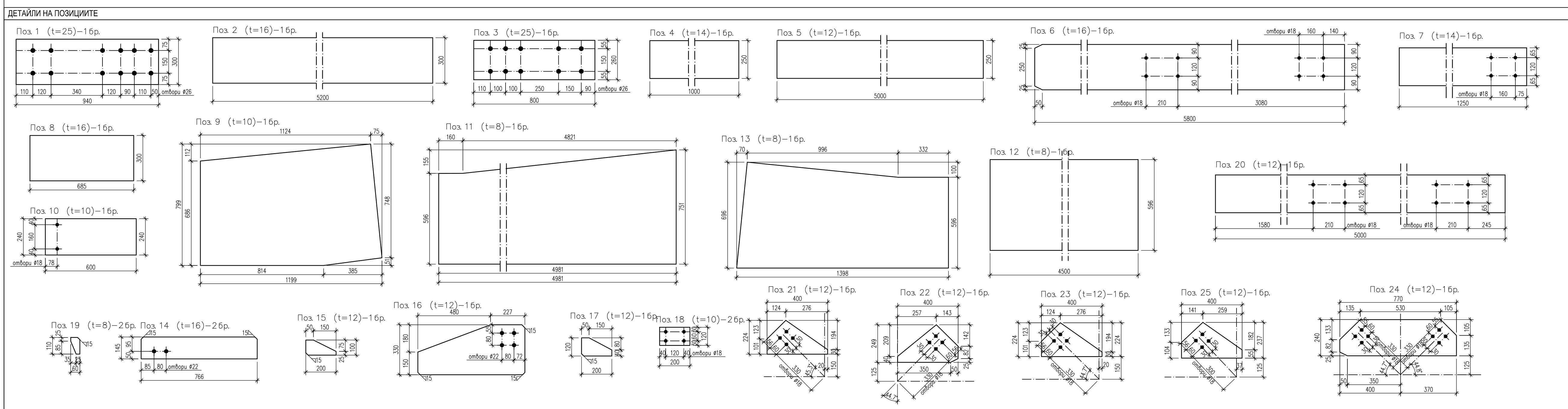


- ЗАБЕЛЕЖКИ:**
1. Материали за стоманената конструкция:
 - 1.1. - Стомана марка S355JR по EN 10025 за листова стомана.
 2. Материали за заваряване:
 - 2.1. Електроди за ръчно заваряване E42 ZB по БДС EN ISO 2560:2010.
 - 2.2. Флекси за полуавтоматично заваряване съгласно БДС EN ISO 14171:2011.
 - 2.3. Електронна тел за полуавтоматично електродно заваряване в защитна газова среда съгласно БДС EN ISO 14341:2011.
 - 2.4. Защитни газове и газове смеси съгласно БДС EN ISO 14175:2009.
 3. Елементите се заваряват по всички свои контактни повърхности, освен ако не е обозначено друго.
 4. Всички заваръчни шевове да се изпълнят като ъглови с катет 6мм, освен ако не е обозначено друго.
 5. Антикорозионна защита на стоманената конструкция:
 - 5.1. Повърхността на стоманените елементи преди полагане на антикорозионната защита трябва да бъде подготвена и почистена от термични окиси, ржда, маслени замърсявания и прах и да бъде суха, съгласно БДС EN ISO 12944.
 - 6.2. Върху почистена и обезмаслена повърхност се полага два слоя антикорозионен грунд EP-074 или PR-025, като след монтажа на конструкцията на обекта се полага трети слой.
 - След полагането на антикорозионния грунд да се положат два слоя боя.
 - 6.3. Зоните на монтажните заварки да се обработят с антикорозионно покритие.
 7. Изготвянето, приемането, транспорта и монтажа на стоманената конструкция да се извършва съгласно изискванията на БДС EN 1090.
 8. Промени на материали и смеси се извършват след съгласуване с проектант-конструктор.
 9. Всички размери са в мм.
 10. За всички влажни материали да се осигурят всички необходими документи за съответствие.
 12. За вътрешните шевове и плочи да се предвиди монтажна хлабина.
 13. Изисквания за ниво на контрол на заваръчните шевове съгласно БДС EN ISO 5817:2008.
 14. Контрол на заваръчните шевове:
 - 14.1. Провержана на Безразрушителен контрол на чешните шевове на пълнен пробвар - 100% УЗК и 2 % РГД / и предостъпане на протокол.
 - Не се разрешава изпълнението на следваща операция преди да бъде приета предшестваща.
 - 14.2. Всички острия заваръчни шевове - Заваръчните шевове се приемат по външен оглед и контрол на катета на шева.



Профити и плочи - спецификация

Поз.	Сечение	Дълж. [mm]	Бр.	Общ. тегло [kg]	Клас	Забел.
R1A (1 бр.)						
1	300x25	940	1	66.4	S355JR	
2	300x16	5200	1	199.7	S355JR	
3	280x25	800	1	41.6	S355JR	
4	250x14	1000	1	28.0	S355JR	
5	250x12	5000	1	120.0	S355JR	
6	300x16	5800	1	222.7	S355JR	
7	250x14	1250	1	35.0	S355JR	
8	300x16	685	1	29.3	S355JR	
9	803x10	1199	1	77.0	S355JR	
10	240x10	600	1	11.5	S355JR	
11	755x8	4981	1	240.8	S355JR	
12	600x8	4500	1	172.8	S355JR	
13	700x8	1399	1	62.6	S355JR	
14	145x16	766	2	14.2	S355JR	
15	100x12	200	1	1.9	S355JR	
16	330x12	707	1	22.4	S355JR	
17	120x12	200	1	2.3	S355JR	
18	120x10	200	2	1.9	S355JR	
19	110x8	60	2	0.4	S355JR	
20	250x12	5000	1	120.0	S355JR	
21	224x12	400	1	8.6	S355JR	
22	249x12	400	1	9.5	S355JR	
23	224x12	400	1	8.6	S355JR	
24	240x12	770	1	17.7	S355JR	
25	237x12	400	1	9.1	S355JR	
Всичко				1527.8		

Обща спецификация

Марка	Обща площ [m ²]	Общ. тегло [kg]
R1A (1 бр.)	34.8	1527.8
Всичко	34.8	1527.8
Всичко (* за след. средства 2%)	35.5	1558.3
Всичко (за 26p.)	71.0	3116.6